

# TUBI PONTEGGIO SCAFFOLDING TUBES

## EN39

La normativa europea EN 39 specifica i requisiti per i tubi saldati di acciaio al carbonio non legato destinati all'utilizzo nella costruzione di ponteggi.

<b>Processo di fabbricazione:</b>	Saldatura longitudinale
<b>Acciaio:</b>	S235GT
<b>Finiture alle estremità:</b>	Lisce
<b>Scordonatura:</b>	Esterna
<b>Altezza cordone interno:</b>	In conformità alla normativa
<b>Gamma di produzione:</b>	Ø 1"1/2 (48,3 mm)
<b>Spessori di fabbricazione:</b>	3,2 mm e 4 mm nominali
<b>Finiture superficiali:</b>	Neri Zincati a caldo secondo EN 10240
<b>Lunghezza standard:</b>	6000 mm. Su richiesta lunghezze personalizzate
<b>Prove:</b>	Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione Prova di allargamento
<b>Marche standard:</b>	Punzonato o marcato con inchiostro blu secondo norma
<b>Documenti:</b>	Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B



Varianti su specifiche richieste alla sezione finiture da pag. 32  
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

## EN39

The European norm EN 39 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes intended for use in the construction of scaffolding.

<b>Manufacturing process:</b>	Longitudinal welding
<b>Steel:</b>	S235GT
<b>End finishings:</b>	Plain
<b>Scarfig:</b>	External
<b>Internal bead height:</b>	As per the norm
<b>Production range:</b>	Ø 1"1/2 (48,3 mm)
<b>Manufacturing thicknesses:</b>	Nominal 3,2 mm and 4 mm
<b>Surface finishings:</b>	Black Hot-dip galvanized as per EN 10240
<b>Standard length:</b>	6000 mm. Customized lengths on request.
<b>Tests:</b>	Electromagnetic Non Destructive Testing. (Eddy Current) Tensile test Widening test
<b>Standard marking:</b>	Hard stamped or marked with blue ink as per standard requirements
<b>Documents:</b>	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request.

Steel grade		Chemical composition (cast analysis), in % by mass						Mechanical properties		
		C	Si	Mn	P	S	Al	Yield strength ReH min	Tensile strength Rm	Elongation A min
Steel name	Steel number	max.		max.	max.	max.	min.	MPa <sup>1</sup>	MPa <sup>1</sup>	%
S235GT	1.0106	0,20	a, b	1,40	0,040	0,045	0,020	235	340/520	24

a  $\leq 0,05\%$  [range 1] ( $\leq 0,04\%$  if option 2 is specified) or  $\geq 0,15\% \leq 0,25\%$  [range 2].

b When bare tubes are specified (see option 8) the range shall be reported at the time of enquiry and order.