

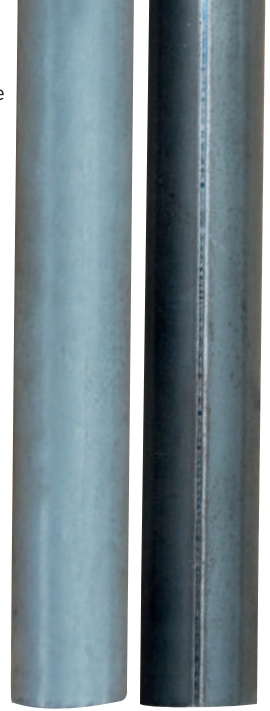
KONSTRUKTIONSRÖHRE FÜR STRUKTURELLE ANWENDUNGEN

CONSTRUCTION TUBES FOR STRUCTURAL APPLICATIONS

EN 10219-1

Die europäische Norm EN 10219-1 definiert die Anforderungen für geschweißte Rohre aus unlegiertem Carbonstahl für strukturelle Anwendungen. Die in verschiedenen Stärken erhältlichen Rohre dienen für den Bau von Gewächshäusern, Geländern, und generell für den Einsatz in der Baubranche.

Fertigungsprozess:	Längsschweissnaht
Stahl:	S235JRH / S275J0H / S275J2H / S355J0H / S355J2H / S355K2H
Bearbeitung der Enden:	Glatt
Schweißnaht:	Extern entfernt
Höhe der internen Schweißnaht:	Nach der Norm
Produktionspalette:	Von Ø ½" (21,3 mm) bis Ø 4" (114,3 mm)
Fertigungswanddicken:	Gemäß der Tabelle
Oberflächenendbearbeitung:	Schwarz Feuerverzinkt gemäß EN 10240
Standardlänge	6000 mm Auf Anfrage kundenspezifische Längen
Qualitätskontrollen:	Auf Anfrage elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) Zugversuch
Standardmarkierungen:	Bei Anforderung in der Bestellung, Stahlstempelung oder Farbmarkierung mit blauer Tinte
Dokumente:	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitungs-Abschnitt ab Seite 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

EN 10219-1

The European norm EN 10219-1 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for structural applications. The tubes, available in different thicknesses, are intended for use in the construction of greenhouses, railings and parapets, as well as in construction in general.

Manufacturing process:	Longitudinal welding
Steel:	S235JRH / S275J0H / S275J2H / S355J0H / S355J2H / S355K2H
End finishings:	Plain
Scarfig:	External
Internal bead height:	As per the norm
Production range:	From Ø ½" (21.3 mm) to Ø 4" (114.3 mm)
Manufacturing thicknesses:	As indicated in the table
Surface finishings:	Black Hot-dip galvanized as per EN 10240
Standard length:	6000 mm Customized lengths on request
Quality controls:	Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) on request Tensile test
Standard marking:	Hard stamped or ink marked if requested
Documents:	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request

Steel grade		Chemical composition %						Mechanical properties						
Steel name	Steel number	C Max	Si Max	Mn Max	P Max	S Max	N Max	Upper Yield strength Reh min (Mpa)	Tensile strength Rm (Mpa)		Elongation A min. %	Min resilience KV J		
									Thickness nominal mm			-20°C	0°C	20°C
									< 3	≥ 3 ≤ 40				
S235JRH	1.0039	0,17	-	1,4	0,040	0,040	0,009	235	360-510	360-510	24	-	-	27
S275J0H	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	275	430-580	410-560	20	-	27	-
S275J2H	1.0138	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-					27	-	-
S355J0H	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,009	355	510-680	470-630	20	-	27	-
S355J2H	1.0576	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-					27	-	-
S355K2H	1.0512	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-					40	-	-

EN 10219-1

Thickness Outside Ø	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,9	3,1	3,5	4,0	4,5
	21,3									
22,0										
25,0										
26,0										
26,9										
27,0										
28,0										
30,0										
32,0										
33,7										
35,0										
38,0										
40,0										
41,3										
41,5										
42,0										
42,4										
45,0										
48,0										
48,3										
50,0										
51,0										
60,0										
60,3										
63,5										
76,1										
88,9										
108,0										
114,3										